

SAC-Kupplung Werkzeug (WT-2096)

weberTOOLS

Zum fachgerechten Ausbau und Einbau von SAC-Kupplungen.

Dieses Kit wurde für die Verwendung mit 3 und 4 Befestigungspunkten entwickelt und hält den Adapterring in der richtigen Position. Die Kupplung bleibt während der Installation in einer Flucht mit dem Antriebslager und vermeidet Deformationen. Das Ausführen dieser Aufgabe ist ohne dieses Werkzeug fast unmöglich.

Teil	Beschreibung
1	Spannwerkzeug für SAC Kupplungen mit 4-Loch-Teilung
2	Spannwerkzeug für SAC Kupplungen mit 3-Loch-Teilung
3	Druckstebe
4	Kupplungsdorn Satz a) 15 mm x 23 mm b) 15 mm x 28 mm c) 15 mm x 34 mm
5	Kupplung Einstellwerkzeug
6	Griff für Spannwerkzeug (Teil 1 und 2)
7	Kupplungs Zentrierwerkzeuge a) Blau: 19.75 mm Durchmesser b) Rosa: 20.75 mm Durchmesser c) Schwarz: 19 / 15 / 14 mm
8	Rändelmuttern für Gewindebolzen (x4)
9	Gewindebolzen (x4) a) M6 x 1.00 b) M8 x 1.25 c) M7 x 1.00 d) M8 x 1.25 e) M6 x 1.00



Anweisung

Beziehen Sie sich immer auf das Werkstatthandbuch oder die Serviceanleitung des Fahrzeugs!

Markieren Sie immer die installierte Position vor dem Entfernen. Alle Arbeiten dieser Art sollten von einem qualifizierten Techniker oder Werkstattpersonal gemäß den Verfahren und Sicherheitsanweisungen durchgeführt werden.

Die SAC-Kupplung wird durch den Selbsteinstellmechanismus identifiziert, der durch die Kupplungsabdeckung sichtbar ist. Wenn der Kupplungsdeckel wiederverwendet werden soll, siehe 'Nachstellen des Nachstellmechanismus' unten.

Montage einer neuen Kupplungsmittelplatte und Abdeckung

Entfernen und verwerfen Sie die alten Komponenten (Wenn das Schwungrad vom Dual-Mass-Typ ist, ist es das empfohlen das DMF-Spiel wird überprüft, um sicherzustellen, dass es innerhalb der Spezifikation ist).

Mit den entsprechenden Kupplungsdornen (4 a | b | c für BMW oder 7 a | b | c für andere) die neue Mittelplatte an der Kupplung zentrieren.

Wenn das Schwungrad nicht mit einem zentralen Lager ausgestattet ist, muss die Mittelplatte zentriert werden.

Bei Zentrierung mit Bauteil (4a | b | c) oder (7a | b | c) die Dorne mit ihrem Innengewinde nach außen durch die Platte und in das Schwungradmittellager führen. Diese Dorne können nach der Montage der Kupplung mit einem der 2 Silber leicht entfernt werden

Montieren Sie die Kupplungsabdeckung und halten Sie sie mit der Hand fest, um die Mittelplatte in Position zu halten. Wählen Sie das passende Spannwerkzeug (1 oder 2) abhängig von der Anzahl der Befestigungsschrauben.

Bei einer Kupplung mit 6 Befestigungsschrauben wird das Spannwerkzeug (2) verwendet, bei einem Kupplungsdeckel mit 8 Befestigungsschrauben das Spannwerkzeug (1). Schrauben Sie die Druckstrebe (3) wie gezeigt in die Unterseite des Spannwerkzeugs und wickeln Sie sie ein.

Verwenden Sie die passenden Befestigungsschrauben mit Gewinde 3 (für 6 Schraubenabdeckungen) und 4 (für 8 Schraubenabdeckungen), um die Befestigungsschrauben der Deckelschrauben durch die Abdeckung und wie abgebildet in das Schwungrad zu schrauben. Spannwerkzeug und Druckstab montieren und mit Rändelung festhalten